

CINTREUSES À ÉTRIERS

MACHINES AVEC PROGRAMMATEUR OPTIONNEL

Nos cintreuses à étriers avec programmeur sont spécifiques pour la fabrication de tout type d'étriers, en produisant de 700 à 1000 par heure (le modèle DAE16L). Il s'agit d'une gamme simple et sûre qui fonctionne avec une commande à pédale et un bouton d'arrêt d'urgence.

- Grande production d'étriers : 700 à 1.000 étriers / heure (DAE16L)
- 350 à 500 étriers / heure (D24L)
- Plateau élevé (DAE16L).
- Alimentation du matériel à gauche et tour de l'étrier vers l'ouvrier.
- Pliement avec boulon. Différents rayons de pliage.
- Appareillage électrique de commande à basse tension (48 V).
- Avec 2 guides de tige et 2 butées de mesure.
- Sélection de l'angle avec clavettes : D42L (0-257°), DAE16L (0-250°).



DAE16L



D24LP

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		DAE16L						D24L - D24LP					
		Diamètre des barres											
		ø6 - #2	ø8 - #2	ø10 - #3	ø12 - #3	ø14 - #4	ø16 - #5	ø6 - #2	ø10 - #3	ø14 - #4	ø16 - #5	ø20 - #6	ø24 - #7
Lisse	Nombre de barres	10	8	4	2	1	1	10	6	4	4	2	1
B400S - Grade 40		9	5	3	1	1	-	10	6	4	4	1	-
B500S - Grade 60		9	4	2	1	-	-	10	6	4	3	1	-
Vitesse du plateau	r.p.m.	28						11					
Puissance du moteur	kW	0,66 / 1,1						1,1					
Dimensions et Poids net	kg	110						187					
	mm	595 x 490 x 893						800 x 590 x 900					