



C32L



C42L



C52L

CIZALLAS ELÉCTRICAS

Cuchillas de 8 aristas de corte.
Construcción simple y racional.
Cuerpo de acero fundido.
Mecanismos en baño de aceite.
Opcionalmente, puede servirse con guardamotor.
Tope de barras de serie.

ELECTRIC CROPPERS

8 cutting edges blade.
Simple and rational construction.
Cast steel body.
Gearing in oil bath.
Optionally, it can be supplied with motor-protector.
Bar stop in standard equipment.

CISAILLES ÉLECTRIQUES

Couteaux carrés de 8 arêtes de coupe.
Construction simple et rationnelle.
Corps en acier coulé.
Les organes principaux fonctionnent dans un bain d'huile.
Tous les modèles sont livrés en option avec gardemoteur de protection.
Appui des barres de série.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ACERO REDONDO ROUND STEEL ACIER ROND		C32L			C42L			C52L		
		NÚMERO DE BARRAS - NUMBER OF BARS - NOMBRE DE BARRES								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
LISO - SMOOTH - LISSE	Dímetro de barras Rebar diameter Diamètre des barres	32 - #10	20 - #6	16 - #5	42 - #11	28 - #8	22 - #7	52 - #14	38 - #11	25 - #8
BADOS - GRADE 40		28 - #8	20 - #6	16 - #5	36 - #11	25 - #8	20 - #6	45 - #14	35 - #10	25 - #8
B500S - GRADE 60		25 - #8	18 - #5	14 - #4	32 - #10	22 - #7	18 - #5	40 - #11	32 - #10	25 - #8
NÚMERO DE CORTES POR MINUTO CUTS PER MINUTE NOMBRE DE COUPES PAR MINUTE	c.p.m.	93			83			42		
POTENCIA DEL MOTOR ENGINE POWER PUISSANCE DU MOTEUR	90/100 Kw	1,5 / 2,6			3 / 3,6			4 / 4,6		
DIMENSIONES Y PESO NETO DIMENSIONS AND NET WEIGHT DIMENSIONS ET POIDS NET	kg	250			350			820		
	mm	878x470x700			1050x540x810			1260x620x935		

* Para cortar alguno de estos diámetros será necesario utilizar la cuchilla de rebanados gruesos (no se suministra con la máquina)
* The blade for gross diameters will be needed for cutting some of these diameters (not supplied with the machine)
* Il sera nécessaire d'utiliser la lame pour ronds gros pour couper certains diamètres (il n'est pas fourni avec la machine)

Esforzándonos constantemente en mejorar nuestros fabricados, nos reservamos los derechos de modificación.
We are always making efforts to improve our products, we reserve the right to make any alteration.
Nous efforçant d'améliorer notre production, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques indiquées.

ALBA-MACREL GROUP, S.L.

SONDIKA

Ctra. Sangróniz, 34
48150 Sondika
Vizcaya, España
Tel. +34 944.711.600
Fax +34 944.531.754
email@alba.es

MIRANDA

Pol. Ind. de Bayas,
C/ Suzana, parcela 134
09200 Miranda de Ebro
Burgos, España
Tel. +34 902.119.000 / +34 947.947.820
Fax +34 947.320.119
macrel@macrel.es
www.alba.es

Triptico ALBA

Fotografía Ferralla a pie de obra

Tamaño total desplegado 660 x 297 mm
Tamaño cerrado 225 x 297 mm
Hoja interior 210 x 297 mm
Sangre/marcas de recorte 3 mm

Hendidos y perforado

Tinta plana sobreprensa Magenta 100%
Archivo PDF CMYK 300 ppp de resolución

PERFIL DE COLOR PROCESADO Y COMPROBACIÓN
CMYK Control FOCRA33 (ISO 10447-2:2015)
(Perfil incrustado en el archivo)



MÁQUINAS PARA FERRALLA A PIE DE OBRA

REINFORCING STEEL BARS EQUIPMENT ON SITEWORK

MACHINES POUR LE FER A BETON SUR CHANTIER

C32L C42L C52L / D36L D42L D52L / COMBI26/32 COMBI32/36 / DAE16 L / D24 L



D42LP

COMBI26/32

BENDERS WITH PROGRAMMER UNDER REQUEST
Turntable forward and reverse rotation. The table can turn in two directions of operation.

Angles selector: Desired angle is obtained by inserting the pin in the bending table periphery.
Two drive systems: Automatic and continuous for spirals.
Remote control by pedal.

Electric board: In monoblock, sealed case -Low voltage (48 V)-With emergency stop as per CE Standards.

Fitted with brake-motor.

Swing square: With complete equipment of bending bushes and bolts.

Special attachments: stirrups, spirals, etc.

Turn table of big diameter: 375 mm (D36L & D42L) / 445 mm (D52L)-With 9 bending holes-With possibility to change point "0". (D36L, D42L & D52L).

Gathering tray: At the bottom, to keep pedal, bolts, bushes, tools, etc.

Bending Guard: Safety system that prevents the access to the bending area during the turning of the plate.

DOBLADORAS AUTOMÁTICAS

DOBLADORAS CON PROGRAMADOR OPCIONAL

Dos sentidos de giro: El plato puede girar en los dos sentidos de trabajo.

Selección de ángulo de giro por clavija: Introducida en la periferia del plato de doblado se obtiene rápidamente el ángulo deseado.

Dos sistemas de avance: Automático y continuo para espirales. Mando a distancia por pedal.

Manivela eléctrica: En armario metálico monobloque, estanco, a baja tensión -48 V- y con parada de emergencia, según norma CE.

Equipado con motor freno.

Escuadra basculante: Con equipo completo de bulones y casquillos.

Dispositivos especiales: Estribos poligonales, circulares, etc.

Plato de doblado de gran diámetro: 375 mm (D36L y D42L) / 445 mm (D52L). 9 orificios de doblado, con posibilidad de variar el punto "0" (D36L, D42L y D52L).

Bandeja inferior: Permite guardar el pedal, bulones, casquillos, herramientas, etc.

Protector de doblador: Sistema de seguridad que impide el acceso a la zona de doblado durante el giro del plato.

CINTREUSES AUTOMATIQUES

CINTREUSES AVEC OPTION DE PROGRAMMEUR

Deux sens de rotation: Le plateau tourne dans les deux sens de travail.

Selection d'angle de cintrage par goupille à introduire dans les trous périphériques du plateau.

Deux systèmes de marche: Automatique et continu (pour spirales). Commande à distance par pédale mobile.

Équipement électrique: Armoire métallique mono blocage étanche, à basse tension -48 V- avec arrêt d'urgence (d'après les Normes CE).

Équipée avec moteur-frein.

Équerre basculante: Avec jeu complet de boulons et mandrins de cintrage.

Dispositifs optionnels: Étriers polygonaux, étriers circulaires, spirales.

Plateau giratoire à grand diamètre: 375 mm (D36L et D42L) / 445 mm (D52L), avec 9 trous pour cintrage, ayant la possibilité de changer le point "zero" (D36L, D42L et D52L).

Plateau inférieur: Permettant et garder la pédale, boulons, mandrins, équerres, outils...

Protecteur de cintrage: dispositif de sécurité qui empêche l'accès à la zone de cintrage pendant la rotation du plateau.

DOBLADORA-CIZALLA COMBINADA

Como dobladora mismas características generales que dobladoras D-L.

Como cizalla, esta COMBI corta golpe a golpe, accionado por pedal, pudiendo ser parada la cuchilla instantáneamente en cualquier momento del corte.

Cuchillas con 8 aristas de corte

Cuerpo de corte y reductor en una sola pieza de acero fundido

Dispositivo protector de corte para seguridad

BENDER-CROPPER COMBINED

As bender, same general characteristics as benders D-L.

As cropper, this COMBI works cut by cut, using the pedal, so its blade can be stopped at any moment when cutting.

8 cutting edges blades

Cutting body and reductor in one single part in cast steel

Cut protector for safety

COMBI32/36



Fotos de máquinas con protectores / Photographs from machines with CE guards / Photographes de machines avec protection

CINTREUSE-CISAILLE COMBINÉE

Comme cintreuse, les caractéristiques générales sont les mêmes que celles des cintreuses D-L.

Comme cisaille, cette COMBI travaille "coup par coup" commandée par la pédale, permettant ainsi d'arrêter la lame instantanément quelque soit sa position pendant la coupe.

Lâmes à 8 arêtes de coupe

Corps de cisaille et reductor en une seule pièce en acier coulé

Protection de sécurité sur les lames

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Estas características generales son comunes a los modelos COMBI5 / These specifications are the same for the COMBI machines / Les machines COMBI ont ces mêmes caractéristiques.

		D36L - D36LP						D42L - D42LP						D52L - D52LP					
		NÚMERO DE BARRAS - NUMBER OF BARS - NOMBRE DE BARRES						NÚMERO DE BARRAS - NUMBER OF BARS - NOMBRE DE BARRES						NÚMERO DE BARRAS - NUMBER OF BARS - NOMBRE DE BARRES					
ACERO REDONDO ROUND STEEL ACIER ROND		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
LISO - SMOOTH - LISSE	Diámetro de barras Bar diameter Diamètre des barres	36 - #11	28 - #8	22 - #7	42 - #11	32 - #10	28 - #8	52 - #14	40 - #11	28 - #8	32 - #10	25 - #8	22 - #7	36 - #11	28 - #8	22 - #7	45 - #14	32 - #10	28 - #8
BADOS - GRADE 40		32 - #10	25 - #8	22 - #7	36 - #11	28 - #8	22 - #7	45 - #14	32 - #10	28 - #8	28 - #8	20 - #6	14 - #4	10 - #3	25 - #8	20 - #6	18 - #5	25 - #8	18 - #5
B500S - GRADE 40		28 - #8	22 - #7	20 - #6	32 - #10	25 - #8	22 - #7	40 - #11	32 - #10	28 - #8	28 - #8	20 - #6	14 - #4	10 - #3	25 - #8	20 - #6	18 - #5	25 - #8	18 - #5
VELOCIDAD DEL PLATO TURNABLE SPEED VITESSE DU PLATEAU	r.p.m.	7,8						6,6						6,25					
POTENCIA DEL MOTOR ENGINE POWER PUISSANCE DU MOTEUR	50/60 Hw kW	3 / 3,6						3 / 3,6						5,5 / 6,4					
DIMENSIONES Y PESO NETO DIMENSIONS AND NET WEIGHT DIMENSIONS ET POIDS NET	kg	275						280						492					
	mm	950x600x933						950x600x976						1120x684x976					

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		COMBI 26/32									COMBI 32/36														
		CORTAR - CUT - COUPER			DOBLAR - BEND - CINTRER			NÚMERO DE BARRAS - NUMBER OF BARS - NOMBRE DE BARRES			CORTAR - CUT - COUPER			DOBLAR - BEND - CINTRER			NÚMERO DE BARRAS - NUMBER OF BARS - NOMBRE DE BARRES								
1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3					
LISO - SMOOTH - LISSE	Diámetro de barras Bar diameter Diamètre des barres	25 - #8	18 - #5	14 - #4	32 - #10	25 - #8	22 - #7	32 - #10	20 - #6	14 - #5	36 - #11	28 - #8	24 - #7	22 - #7	16 - #5	12 - #3	28 - #8	22 - #7	18 - #5	28 - #8	20 - #6	14 - #5	32 - #10	25 - #8	22 - #7
BADOS - GRADE 40		20 - #6	14 - #4	10 - #3	25 - #8	20 - #6	18 - #5	25 - #8	18 - #5	14 - #4	28 - #8	22 - #7	20 - #6	20 - #6	14 - #4	10 - #3	25 - #8	20 - #6	18 - #5	25 - #8	18 - #5	14 - #4	28 - #8	22 - #7	20 - #6
VELOCIDAD DEL PLATO TURNABLE SPEED VITESSE DU PLATEAU	r.p.m.	7,8									7,8														
POTENCIA DEL MOTOR ENGINE POWER PUISSANCE DU MOTEUR	50/60 Hw kW	2,2 / 2,6									3 / 3,6														
DIMENSIONES Y PESO NETO DIMENSIONS AND NET WEIGHT DIMENSIONS ET POIDS NET	kg	300									305														
	mm	950x730x933									950x730x933														

* Para cortar alguno de estos diámetros será necesario utilizar la cuchilla de redondos gruesos (no se suministra con la máquina)
* The blade for gross diameters will be needed for cutting some of these diameters (not supplied with the machine)
* Il sera nécessaire d'utiliser la lame pour ronds gros pour couper certains diamètres (il n'est pas fourni avec la machine)

DOBLADORAS DE ESTRIBOS

DOBLADORAS CON PROGRAMADOR OPCIONAL
ESPECIALES PARA LA FABRICACION DE TODA CLASE DE ESTRIBOS

Gran producción: 700 a 1.000 estribos / hora (DAE16L).
350 a 500 estribos / hora (D24L).

Plato elevado (DAE16L).
Alimentación del material por la izquierda y giro del estribo hacia el operario.

Doblado con bufón. Distintos radios posibles de doblado.

Aparillaje eléctrico de mando a baja tensión (48 V).

Con pulsador de parada de emergencia.

Extremadamente simple y segura de operar.

Mando por pedal.

Con 2 guías de varilla y 2 topes de medida.

Selección de ángulo de giro por clavija: D24L (0-257°), DAE16L (0-250°).

D24LP



STIRRUP BENDERS

BENDERS WITH PROGRAMMER UNDER REQUEST
SPECIALLY DESIGNED FOR ANY KIND OF STIRRUPS PRODUCTION

Large production: 700 to 1,000 stirrups / hour (DAE16L).
350 to 500 stirrups / hour (D24L).

Elevated turn table (DAE16L).

Feeding of material from the left side and turning of stirrup towards the operator.

Bolt bending. Possibility of bending different radius.

Control electric equipment at low voltage (48 V).

Provided with emergency stop bush button.

Extremely easy and safe to work with.

Pedal control.

2 rod guides and 2 measure limits.

Bending angle selection with pin: D24L (0-257°), DAE16L (0-250°).

CINTREUSES D'ÉTRIERS

CINTREUSES AVEC OPTION DE PROGRAMMEUR
SPÉCIALES POUR LA FABRICATION DE TOUTE SORT D'ÉTRIERS

Grande production: 700 à 1,000 étriers / heure (DAE16L).
350 à 500 étriers / heure (D24L).

Plateau élevé (DAE16L).

Alimentation du matériel à gauche et tour de l'étrier vers l'ouvrier.

Pliement avec boulon. Différents rayons de pliage.

Appareillage électrique de commande à basse tension (48 V).

Avec bouton d'arrêt d'urgence.

Commande à pédale.

Avec 2 guides de tige et 2 butées de mesure.

Selection de l'angle avec clavettes: D24L (0-257°), DAE16L (0-250°).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		DAE16L												D24L - D24LP												
		DIÁMETRO DE LA BARRA - BAR DIAMETER - DIAMÈTRE DES BARRES												DIÁMETRO DE LA BARRA - BAR DIAMETER - DIAMÈTRE DES BARRES												
		#6 - #2	#8 - #2	#10 - #3	#12 - #3	#14 - #4	#16 - #5	#6 - #2	#10 - #3	#14 - #4	#16 - #5	#20 - #6	#24 - #7	#6 - #2	#10 - #3	#14 - #4	#16 - #5	#20 - #6	#24 - #7							
LISO - SMOOTH - LISSE	Diámetro de barras Bar diameter Diamètre des barres	10	8	4	2	1	1	10	6	4	4	4	2	1	10	6	4	4	4	2	1					
BADOS - GRADE 40		9	5	3	1	1	-	10	6	4	4	4	1	-	9	4	2	1	-	10	6	4	3	1	-	
B500S - GRADE 40		9	4	2	1	1	-	-	10	6	4	4	1	-	9	4	2	1	-	-	10	6	4	3	1	-
VELOCIDAD DEL PLATO TURNABLE SPEED VITESSE DU PLATEAU	r.p.m.	28												11												
POTENCIA DEL MOTOR ENGINE POWER PUISSANCE DU MOTEUR	50/60 Hw kW	0,66 / 1,1												1,1												
DIMENSIONES Y PESO NETO DIMENSIONS AND NET WEIGHT DIMENSIONS ET POIDS NET	kg	110												187												
	mm	595x490x893												800x590x900												

Triptico ALBA

Fotote Ferralta a pie de obra

Tamaño total desplegado 660 x 297 mm
Tamaño cerrado 225 x 297 mm
Hoja interior 210 x 297 mm
Sangre/marcas de recorte 3 mm

Hendidos y perforado

Tinta plana sobreprensa Magenta 100%

Archivo PDF CMYK 300 ppp de resolución

PERFIL DE COLOR PROCESADO Y COMPROBACIÓN
CMYK Control FOCRA33 (ISO 10447-2:2004)
[Perfil incrustado en el archivo]