



MESAS DE ALIMENTACIÓN BENDING TABLES - TABLES DE CINTRAGE



Mod. MAR

Con o sin rodillos locos.
Capacidad de carga hasta: 3 t.
Longitudes desde: 2,5 hasta 5,5 m

With or without free rollers.
Load capacity up to: 3 t.
From: 2,5 to 5,5 m length.

Sans ou avec rouleaux libres.
Plus grande capacité de charge: 3 t.
Longueurs: dès 2,5 jusqu'à 5,5 m.

LÍNEAS DE TRANSPORTE PARA LARGOS RECTOS

ROLLER CONVEYORS FOR STRAIGHT LENGTHS
VOIES DE TRANSPORT POUR BARRES DROITES



Mod. LT

En unidades de 6 m. de longitud,
con rodillos motorizados.
Longitudes: 6, 12, 18, 24, 30...m.
Capacidad de carga: 2 t. cada 6 m.

Modular design. 6 m. length units,
with powered rollers.
Length: 6, 12, 18, 24, 30...m.
Load capacity: 2 t. each 6 m.

En modules de 6 m. de longueur,
avec des rouleaux motorisés.
Longueur au choix: 6, 12, 18, 24, 30...m.
Capacité de charge: 2 t. tous les 6 m.

LÍNEAS DE TRANSPORTE DOBLES TRANSFER AND BENDING LINES VOIES DE TRANSPORT ET CINTRAGE



Mod. LTD

Con vía motorizada de transporte
y vía de rodillos libres divididos
para almacenaje, y como mesa de trabajo.
Capacidad de carga: 2 t. cada 6 m.
Longitudes: 6, 12 ó 18 m.

With powered transfer conveyor and
free rollers lane which serves as
storage and bending table.
Load capacity: 2t. each 6 m.
Lengths: 6, 12, or 18 m.

Avec voie motorisée pour le transport
et voie à rouleaux libres divisés
pour le stockage et comme table de travail.
Capacité de charge: 2 t. tous les 6 m.
Longueurs: 6, 12 ou 18 m.



ALBA

Carro de Medición y Corte Automático

AUTOMATIC CUTTING AND MEASURING CARRIAGE - BANC DE MESURAGE ET COUPE AUTOMATIQUE



CMC 32

Carro de medición y corte automático

Máquina que partiendo de hierro en barras -situado en varios almacenes- se desplaza al almacén deseado, extrae las barras del almacén, las mide, las corta y clasifica en 3 compartimentos para, posteriormente, distribuir las a las líneas de doblado o de largos rectos.

SISTEMAS

INTRODUCCIÓN DE BARRA - Una vez situado el carro ante el almacén de barras a elaborar, el operario deberá situar las barras a cortar en la boca de arrastre.

ARRASTRE DE BARRA - asegurado por 6 rodillos tractores, 3 de ellos motorizados. El pisado de las barras es por tres cilindros hidráulicos.

MEDICIÓN DE BARRA - Se realiza por medio de un encoder incremental con una resolución de ± 1 mm.

CORTE - Hidráulico, con cuchillas fija y móvil de 8 cortes cada una. Control de la posición de las cuchillas por detectores inductivos.

DESCARGA - De las barras cortadas a la vía seleccionada, por accionamiento hidráulico.

PARRILLAS DE DISTRIBUCIÓN A VÍAS - Accionadas hidráulicamente.

ACCIONAMIENTO DE LAS 3 VÍAS - Por medio de rodillos motorizados de accionamiento electromecánico. Rodillos recubiertos de poliuretano (pico máx. al caer sobre él las barras 100 dB).

DESPLAZAMIENTO DEL CARRO - Sobre dos vías, situadas a 9 m., por accionamiento electromecánico.

PROGRAMA DE CORTE - Con programación asistida en pantalla LCD de cristal líquido. Capacidad de 99 programas de corte, con 6 pantallas de acceso.

Automatic cutting and measuring carriage

This is a machine that, from rebars, situated in different stores, goes to the desired store, pulls the bars out of the store, and measures, cuts and sorts the bars in three compartments. Then, the machine spreads the bars to the bending tables or to the long straight table.

SYSTEMS

BAR FEEDING - Once the carriage situated in front of the store where the bars are going to be elaborated, the operator must place the bars he wants to cut into the feed opening.

BAR HAULING - With 6 driving-rollers, 3 of them motor-operated. Three hydraulic drums clamp the bars.

BAR MEASUREMENT - With an incremental encoder with a resolution of ± 1 mm.

CUT - Hydraulic, with fixed and moveable blades of 8 cuttings each one. There are inductive detectors that control the position of the tips.

RELEASE - Of the sheared bars to the selected route with and hydraulic operation.

DISTRIBUTING GRILL TO TRACKS - Operated hydraulically.

OPERATION OF THE THREE ROUTES - With motor-operated rollers, of electromechanical drive. The rollers are polyurethane-coated (max. acoustic level when the bars falls onto it 100 dB).

TRAVERSE OF THE CARRIAGE - On two routes, placed at 9 m., with electromechanical drive.

CUTTING PROGRAMM - With assisted programming on the LCD liquid crystal screen. Capacity of 99 cutting programs, with 6 access screens.

Banc de mesure et coupe automatique

En partant de fer en Barres placées dans plusieurs dépôts, cette machine se déplace vers le dépôt souhaité et sort les barres du dépôt pour ensuite les mesurer, les couper et les classer dans 3 compartiments, et les distribuer dans les lignes de pliage ou de longueurs droites.

SYSTEMES

INTRODUCTION DE LA BARRE - Après avoir situé le banc devant le dépôt des barres à élaborer, l'opérateur devra placer les barres à couper dans la bouche d'entraînement.

ENTRAÎNEMENT DE LA BARRE - Assuré par 6 galets d'entraînement, dont 3 motorisés. Le damage des barres s'effectue avec trois cylindres hydrauliques.

MESURE DE LA BARRE - Se réalise à travers un codificateur d'augmentation, résolution ± 1 mm.

COUPE hydraulique par lames fixe et mobile de 8 coupes chacune. Contrôle de la position des lames par détecteurs à induction.

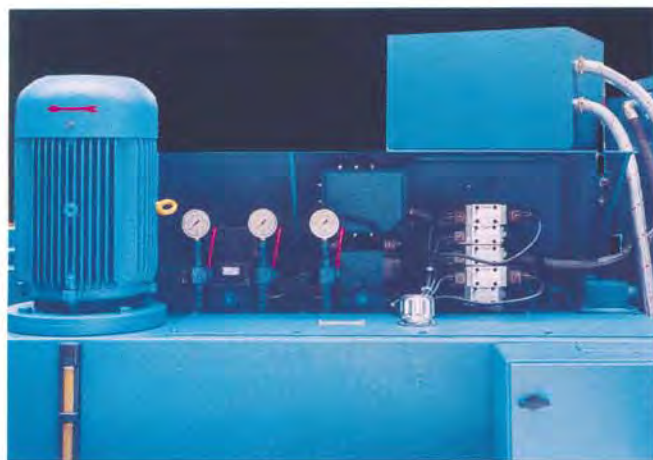
DECHARGE - Des barres coupées sur la voie sélectionnée, par commande hydraulique.

ONGLES DE DISTRIBUTIONS AUX VOIES à commande hydraulique.

COMMANDE DES 3 VOIES. Par galets motorisés à commande électromécanique. Galets recouverts de polyuréthane (max. niveau acoustique au moment de la chute des barres: 100 dB).

DEPLACEMENT DU BANC sur deux voies, placées à 9 m. par commande électro-mécanique.

PROGRAMME DE COUPE - Avec programmation assistée sur écran LCD en cristal liquide. Capacité: 99 programmes de coupe, avec 6 écrans d'accès.



Características - Characteristics - Caracteristiques

Capacidad máx. de corte Max. cutting capacity Capacité max. de coupe	850 N/mm ² 32 mm
Long. mín. de corte Minimum cutting length Long. min. de coupe	10 cm
Tolerancia de corte Cutting tolerance Tolérance de coupe	± 1 cm
Long. máx. de corte Maximum cutting length Long. max. de coupe	12 m
Long. de las vías de transporte Portage routes length Long. des voies de transport	12 m
Número de programas de corte Number of cutting programmes Nombre de programmes de coupe	99
Máx. longitud de las barras de corte Maximum length of the bars to cut Long. max. des barres à couper	100 m
Capacidad de carga por vía de transporte Load capacity of the portage route Capacité de charge par voie de transport	3,5 t
Peso neto Net weight Poids net	6 t
Velocidad de arrastre y medida de barras Hauling and bars measurement speed Vitesse d'entraînement et mesure des barres	80 m/min
Potencia total instalada, KW/CV Installed total power KW/CV Puissance totale installée KW/CV	21/28
Voltaje/Frecuencia (standard) Voltage/Frequency (standard) Tension/Fréquence (standard)	380 V/50 Hz 440 V/60 Hz
Distancia entre raíles de la traslación Distance between the rails of translation Distance entre rails de translation	9 m
Máx. fuerza de corte Maximum shear force Force de coupe max.	570 KN
Velocidad mín. de traslación Minimum translation speed Vitesse min. de translation	12 m/min
Velocidad de los rodillos de transporte Speed of the portage rollers Vitesse des galets d'entraînement	60 m/min
Anchura mín. de las vías de transporte Minimum width of the portage routes Largeur min. des voies de transport	400 mm
Longitud total máxima Maximum total length Longueur totale max	12,60 m
Anchura total máx. Maximum total width Largeur totale max.	2,20 m
Altura total máx. Maximum total width Hauteur totale max.	1,90 m

Los datos señalados en este catálogo, deben ser únicamente considerados como referencia y tienen un valor nominativo aproximado, en condiciones adecuadas de utilización.

