



ALBA-MACREL GROUP, S.L.

**SONDIKA**

Ctra. Sangróniz, 34  
48150 Sondika  
Vizcaya. España  
Tel. +34 944 711 600  
Fax +34 944 531 754  
email@alba.es

**MIRANDA**

Pol. Ind. de Bayas.  
C/ Suzana, parcela 134  
09200 Miranda de Ebro  
Burgos. España  
Tel. +34 902 119 000 / +34 947 347 820  
Fax +34 947 320 119  
macrel@macrel.es

www.alba.es

**CIZALLAS A PALANCA / DOBLADORAS A PALANCA**

**LEVER SHEARS / LEVER BENDERS**

**CISAILLES À LEVIER / CINTREUSES À LEVIER**

CR-22 CR-28 CR-32 | DR-12-E DR-20 DR-25 DR-30 DR-32

## PARA CORTAR HIERRO DE CONSTRUCCION

Armazón compacto formado por planchas soldadas de acero Martin Siemens.

Las piezas que transmiten el máximo esfuerzo, son de acero de alta calidad.

Cuchillas de 8 cortes de acero especial aleado, que permiten cortar aceros con una resistencia de hasta 1000 N/mm<sup>2</sup>.

Todas las cizallas se suministran con palanca.

Los modelos CR-28 y CR-32 están diseñados para trabajar con 2 posiciones de palanca, a fin de disminuir el esfuerzo de corte. Montando la palanca según la Fig. 1, permite cortar hasta 14 y 16 mm Ø respectivamente, y para diámetros restantes hasta 28 y 32 mm conforme a la Fig. 2.

## FOR CUTTING STEEL REINFORCING BARS

Compact frame of welded Martin Siemens steel plates.

The parts taking the greatest strain are made from high quality steel.

Special alloy steel cutting blades, each with 8 cutting edges, capable of cutting bars with a resistance of up to 1000 N/sq.mm.

Each model is supplied complete with a lever.

Models CR-28 and CR-32 have two lever positions designed to reduce the cutting effort. The lever position shown in figure 1 is for cutting bars up to 14 mm and 16 mm Ø respectively, and the position shown in figure 2 is for larger diameters up to 28 mm and 32 mm respectively.

## POUR LA COUPE DE RONDS À BETON

Carcasse compacte formée de plaques soudées d'acier Martin Siemens.

Acier de haute qualité pour les pièces soumises à l'effort maximum.

Couteaux à 8 tranchants de coupe, en alliage spécial, peuvent couper des ronds jusqu'à R = 1000 N/mm<sup>2</sup>.

Toutes les cisailles sont livrées avec leur levier.

À fin de diminuer un temps de course inutile et l'effort pour chaque coupe, nos modèles CR-28 et CR-32 sont conçus pour travailler avec 2 positions du levier. Selon Fig. 1 coupe des petits Ø jusqu'à 14 mm (CR-28) et 16 mm (CR-32). Selon Fig. 2 coupe respective jusqu'à Ø 28 et 32 mm.

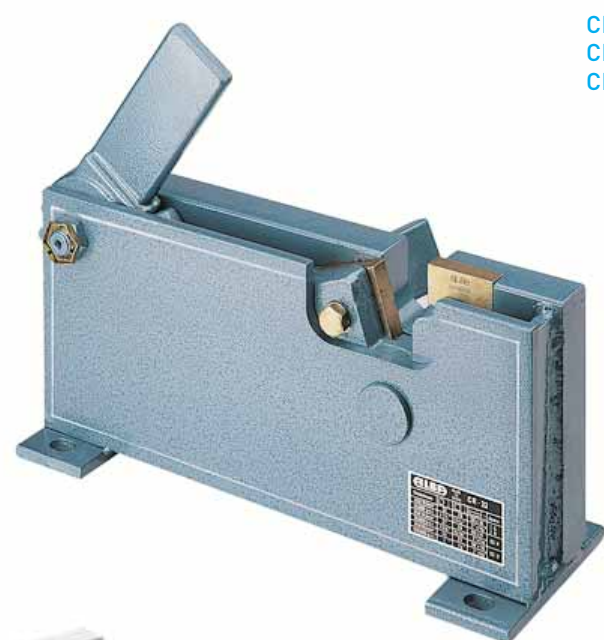
## CAPACIDADES / CAPACITIES / CAPACITÉS

RESISTENCIA RESISTANCE RESISTANCE	ACERO STEEL ACIER									
		CR-22	CR-28	CR-32	CR-22	CR-28	CR-32	CR-22	CR-28	CR-32
450 N/mm <sup>2</sup>	IG	22	28	32	19	25	28	30 x 12	50 x 12	50x16
65.000 p.s.i.	IR	7/8"	17/64"	1.1/4"	3/4"	1	1.3/32"	1.3/16" x 1/2"	2 x 31/64"	2 x 5/8"
650 N/mm <sup>2</sup>	B400SD	18	25	27	16	22	24	30 x 10	50 x 10	50 x 11
90.000 p.s.i.		11/16"	1"	1.1/46"	5/8"	7/8"	15/16"	1.3/16" x 3/8"	2' x 13/32"	2" x 7/16"
850 N/mm <sup>2</sup>	B500SD	16	22	25"	14	19	22	30 x 8	50 x 8	50 x 10
120.000 p.s.i.		5/8"	7/8"	1"	9/16"	3/4"	7/8"	1.3/16" x 5/16"	2" x 5/16"	2" x 3/8"

Esforzándonos constantemente en mejorar nuestros fabricados, nos reservamos los derechos de modificación.

We are always making efforts to improve our products, we reserve the right to make any alteration.

Nous efforçant d'améliorer notre production, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques indiquées.



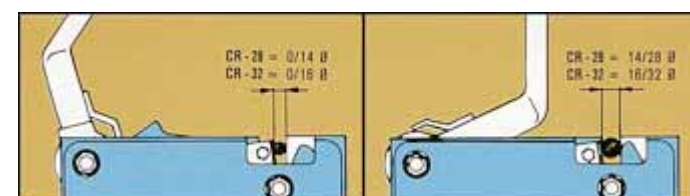
CR-22  
CR-28  
CR-32



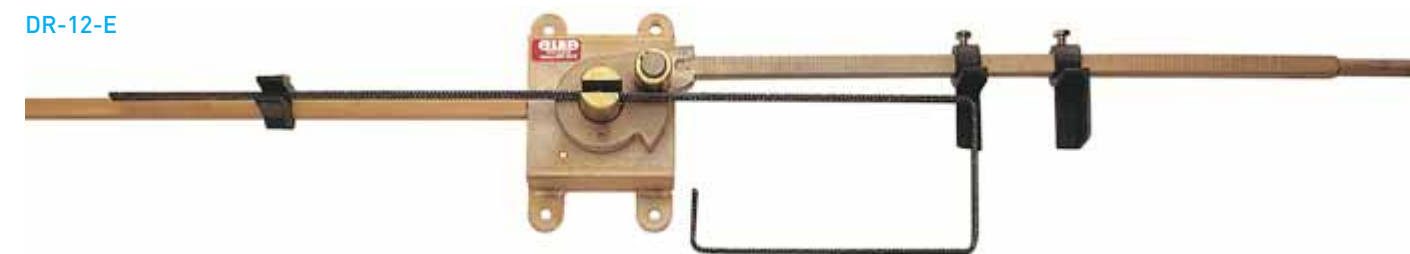
Cuchillas de 8 cortes  
Blades with 8 cutting edges  
Couteaux à 8 tranchants de coupe

Fig. 1

Fig. 2



## DR-12-E



## PARA HIERRO DE ARMADURAS

Con regla graduada, especialmente diseñado para realizar toda clase de estribos. Puede doblar varias varillas a la vez, hasta su equivalencia de rendimiento máximo.

## FOR REINFORCING STEEL

Specially designed for precision, intensive production of stirrups. Bends several bars at a time up to its maximum efficiency equivalence.

## POUR FER À BETON

Avec règle spéciale pour le cintrage de tout genre d'étriers. Cintrage de plusieurs tiges en une seule opération, jusqu'à son équivalence de rendement maximum.

## Mods. DR-25 / DR-32

Dobladores de excéntrica. Se sirven provistos de 2 excéntricas y 2 casquillos de distintos diámetros, intercambiables, que permiten realizar distintos tamaños de ganchos. Por su disposición especial efectúan siempre los ganchos iguales y perfectos, con lo que se consigue una economía de hierro.

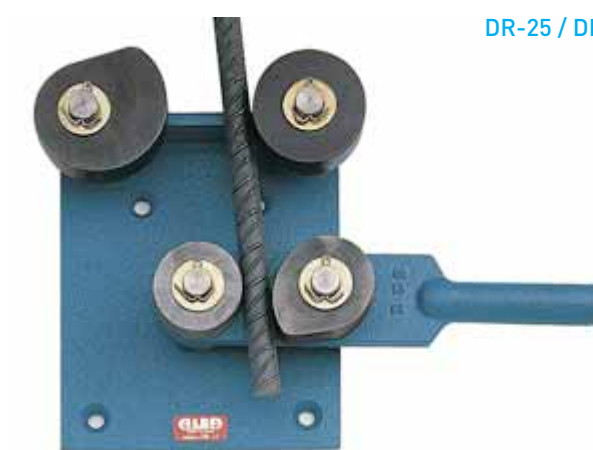
## Mods. DR-25 / DR-32

Cam-disc benders. Supplied with 2 cam discs and 2 bushings of different diameters, which are interchangeable for producing all size bends or hooks. Specially designed to produce perfect uniform hooks, which results in a saving of iron.

## Mods. DR-25 / DR-32

Avec deux excentriques, deux galets de diamètres différents, interchangeables instantanément et procurant ainsi plusieurs rayons de cintrage, toujours rigoureusement identiques, et permettant une économie du temps de travail.

DR-25 / DR-32



DR-20 / DR-30



## CAPACIDADES / CAPACITIES / CAPACITÉS

MOD	DR-12-E	DR-20	DR-25	DR-30	DR-32
Dobla hierro redondo hasta Bends iron rod up to Cintrage des fers ronds jusqu'à	mm	12	20	25	30
	"	1/2"	3/4"	1"	1.3/16"
Peso aprox. sin palanca (*) Approx. weight without lever (*) Poids approx. sans levier (*)	Kgs	18	9*	20*	27*
					30*

Las capacidades se refieren a barras de acero liso de hasta 450 N/mm<sup>2</sup> de resistencia a la tracción.

All given capacities, refers to plain round rods up to 450 N/mm<sup>2</sup> tensile strength.

Les capacités s'entendent pour fers ronds en acier lisse jusqu'à 450 N/mm<sup>2</sup> de résistance à la traction.